

UNIONES SOLDADAS EN ESTRUCTURA METÁLICA

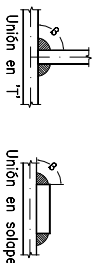
NORMA:
CIE DB SE-A: Código Técnico de la Edificación. Seguridad estructural. Acero. Aportado 8.6.
Resistencia de los medios de unión. Uniones soldadas.

MATERIALES:

- Perfiles (Material base): S235
- Material de aportación (soldaduras): Las características mecánicas de los materiales de aportación serán en todos los casos superiores a las del material base. (4.4.1 CIE DB SE-A)

DISPOSICIONES CONSTRUCTIVAS:

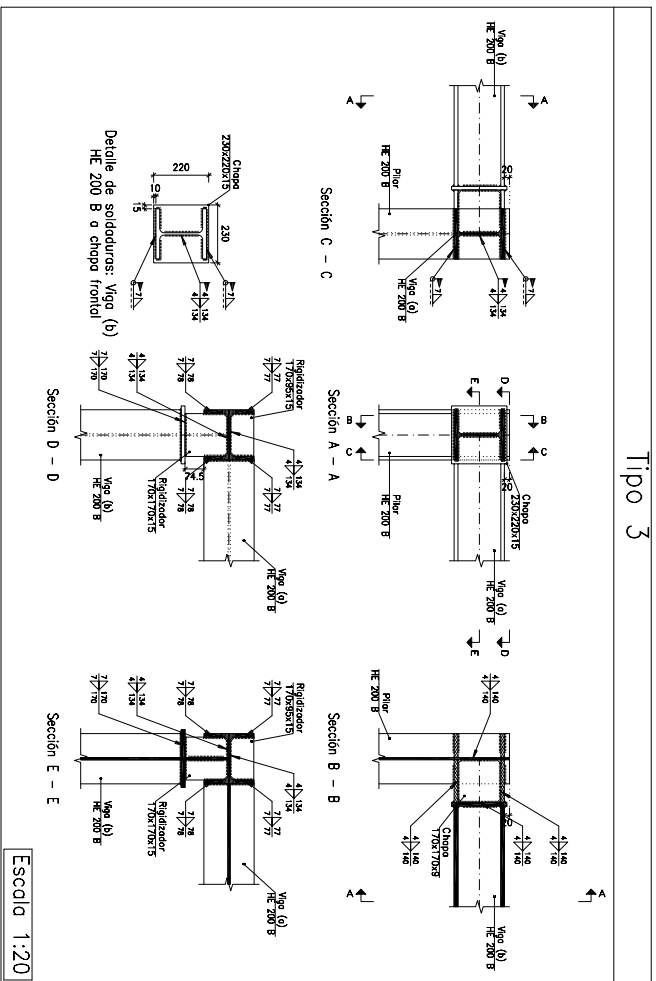
- 1) Las siguientes prescripciones se aplican a uniones soldadas donde los espesores de las piezas a unir sean al menos de 4 mm.
- 2) Los cordones de las soldaduras en ángulo no podrán tener un espesor de garganta inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.
- 3) Los cordones de las soldaduras en ángulo cuyas longitudes sean menores de 40 mm o 6 veces el espesor de garganta, no se tendrán en cuenta para calcular la resistencia de la unión.
- 4) En el detalle de las soldaduras en ángulo se indica la longitud efectiva del cordón (longitud sobre la cual el cordón tiene su espesor de garganta completo). Para cumplirlo, puede ser necesario prolongar el cordón rodeando las esquinas, con el mismo espesor de garganta y una longitud de 2 veces dicho espesor. La longitud efectiva de un cordón de soldadura deberá ser mayor o igual que 4 veces el espesor de garganta.
- 5) Las soldaduras en ángulo entre dos piezas que forman un ángulo b deberán cumplir con la condición de que dicho ángulo esté comprendido entre 60 y 120 grados. En caso contrario:
 - Si se cumple que $b > 120$ (grados): se considerará que no transmiten esfuerzos.
 - Si se cumple que $b < 60$ (grados): se considerarán como soldaduras a tope con penetración parcial.



COMPROBACIONES:

- a) Cordones de soldadura a tope con penetración total:
En este caso, no es necesaria ninguna comprobación. La resistencia de la unión será igual a la de la más débil de las piezas unidas.
- b) Cordones de soldadura a tope con penetración parcial y con preparación de bordes:
Se comprobaban como soldaduras en ángulo considerando un espesor de garganta igual al canto nominal de la preparación menos 2 mm (artículo 8.6.3.3b del CIE DB SE-A).
- c) Cordones de soldadura en ángulo:
Se realiza la comprobación de tensiones en codo cordón de soldadura según el artículo 8.6.2.3 CIE DB SE-A.

Tipo 3



Soldadura ascensor Bofretero Banco Central 1000kg cu
Ascensor para 630kgf en 2 pisos

POR: INTEXA S.A. FECHA: 29/04/20
ESTADO DE INGENIERIA
APTO PARA CONSTRUCCIÓN

	CALCULO: AQUILLES REVELLO G. ING. CIVIL WWW.INGENIERIAENLACIUDAD.COM +569 98743009	LUBIANA Nº S2 DE 1
	ASCENSOR BALNEARIO BALNEARIO BANCO CENTRAL PUNTA DE TRAYACA VERSION DE CONSTRUCCION 0.0	DETALLE DE SOLDADURAS 2 DIBUJO: E. LAVARRA G. APROBADO: ING. CIVIL 11/04/2020